

Demontage und Montage von UHP- und Runflatreifen

Montage-/Demontage Anleitung
Werkstattausgabe

Tellermaschine und Rollenmaschine

Tellermaschine



Rollenmaschine



Nur zertifizierte und freigegeben Werkzeuge für die Montage von Ultra High Performance und Runflat-Reifen verwenden



www.wdk/reifentechnik.de

Temperatur

Temperatur im Wulst Bereich

- Reifentemperatur min.** **+15 °C**
- Nicht höher als **+30° C**
 - Optimale Temperatur **+23 °C**



Optimale
Temperatur
im Wulstbereich
+23 °C

Weitere wichtige Aspekte

- Das Komplettrad reinigen
- Den Ventileinsatz herausdrehen
- Den Reifen komplett entlüften
- Das Ventil oder das Service Kit erneuern bei jeder Reifenmontage



Beispiel: Spezielles Gerät für die Reifenerwärmung

Montagepaste / Positionierung und Montage unterer Wulst

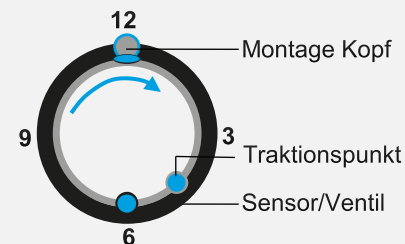
1

- Ausreichend Montagepaste auftragen
- Innen und außen auf beiden Seiten des Wulstbereiches
 - Auf dem Hump- Bereich der Felge an beiden Seiten
 - **Nicht** am Sensor/Ventil



2

Sensor/Ventil gegenüber dem Montagekopf auf etwa 6 Uhr positionieren.



3

Unteren Reifenwulst aufsetzen und Rad langsam in Drehrichtung bewegen.

Sicherstellen, dass die Distanz zwischen Sensor/ Ventil und Traktionspunkt etwa 15 cm beträgt.

a Sensor/Ventil **b** Distanz 15 cm **c** Traktionspunkt



Positionierung und Montage des oberen Wulstes

1 Sensor/Ventil auf etwa 5 Uhr zum Montagekopf zum Montagekopf positionieren.
Wulst Niederhalter auf ca. 3 Uhr einsetzen.
Sicherstellen, das die Distanz zwischen Sensor/Ventil & Traktionspunkt etwa 15 cm beträgt.

12 Montagekopf
9 Wulst - Niederhalter
3 Traktionspunkt
6 Sensor/ Ventil



2 Wulst – Niederhalter und Niederhaltekette verwenden um den oberen Wulst im Tiefbett zu halten.
Das Rad langsam in Drehrichtung bewegen

Wulst – Niederhaltekette oder Niederdrücker verwenden



3 Der Wulst – Niederhalter hält den Reifen sicher im Tiefbett der Felge und gewährleistet den Abstand des Traktionspunktes zum Ventil/Sensor von ca. 15 cm. Der letzte Teil des Wulstes sollte im Bereich des Sensor/Ventil über das Felgenhorn springen, **siehe Bild rechts.**

Wulst - Niederhalter
Ventil / Sensor



Oberer Wulst

1

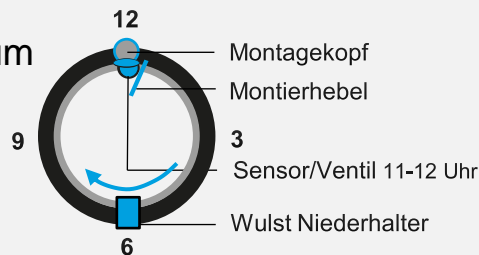
Den Wulst bevorzugt mit der Abdrückrolle vom Felgensitz abdrücken.
Bei der Verwendung einer Abdrückschaufel 3 bis 4 mal mit einer Distanz von etwa 1 cm vom Felgenhorn abdrücken.
Montagepaste zwischen Reifenwulst und Felge auftragen.

Abdrückrolle

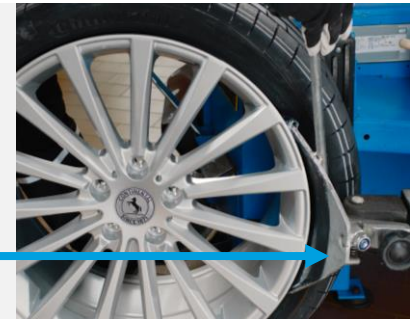


2

Den Wulst abdrücken an Position 3 oder 9 Uhr Position bezogen zum Sensor/ Ventil
Nicht im Bereich von 6 oder 12 Uhr.
Abdrückbegrenzung verwenden



Abdrückschaufel



3

Sensor/Ventil am **Montagekopf oder kurz davor** (11-12 Uhr) positionieren. Den Wulst – Niederhalter auf 6 Uhr positionieren um den Wulst im Felgentiefbett zu halten.
Wulst mit geeignetem Montagehebel auf über das Felgenhorn heben.
Das Rad langsam in Drehrichtung bewegen.

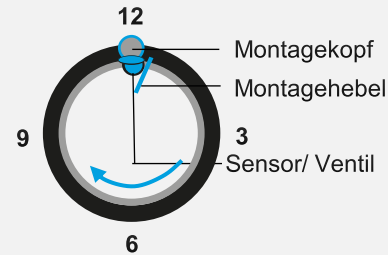
Wulst - Niederhalter



Unterer Wulst

1

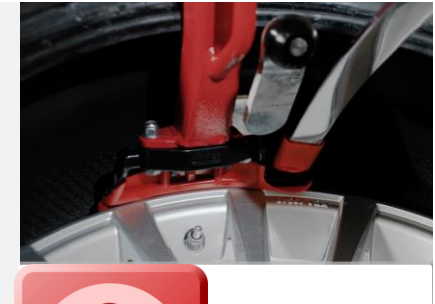
Sensor/Ventil kurz vor dem Montagekopf auf 11-12 Uhr positionieren .



2

Den unteren Wulst mit zertifizierten Hilfsmitteln und Montagehebel am Montagekopf über das Felgenhorn ziehen..

Montagehebel



3

Das Rad langsam in Drehrichtung bewegen und Reifen abheben.